

Společnost Mazak na veletrhu AMB představila nové velkokapacitní soustružnické centrum se třemi revolvery

Společnost Yamazaki Mazak na veletrhu AMB 2024 představila nejnovější přírůstek do své řady velkokapacitních soustružnických center, a to novou řadu HQR NEO, která zákazníkům nabídne vyšší úroveň produktivity, vysokou přesnost a efektivitu, což má výrazně zvýšit produktivitu.

Na veletrzích IMTS v Chicagu a AMB ve Stuttgartu mělo světovou premiéru soustružnické centrum HQR-200/3 NEO. Je vybaveno třemi revolverovými hlavami, dvěmi vřeteny a je navrženo tak, aby poskytovalo vyšší produktivitu a ekologickou výkonnost.

Vzhledem k tomu, že výrobci usilují o produktivitu a ziskovost, dosahuje přídatná třetí revolverová hlava rychlejší návratnosti investic tím, že zkracuje dobu cyklu přibližně o 25 %, a to na základě příkladu součásti vyrobené v konfiguraci se dvěma revolvery. Přidaná revolverová hlava rozšiřuje možnosti obrábění pro kompletní složitých dílů v jediném seřízení.

Nová konstrukce stroje, která je pouze o 120 mm hlubší než dvouvěžová verze, se ideálně hodí pro středně velké až velké série v leteckém a kosmickém průmyslu, automobilovém průmyslu, výrobě elektromobilů a ve všeobecném subdodavatelském průmyslu. Zvýšila se také maximální velikost obrobku pro práci se spodním věžovým sklíčidlem z Ø212 mm na Ø320 mm.

HQR-200/3 NEO vystavený na veletrhu AMB je součástí modelové řady zahrnující dvě velikosti vřeten a tří revolverů. HQR-200/3 NEO doplňuje standardní možnosti obrábění tyčí o průměru 65 mm a 80 mm a je k dispozici s volitelným zvětšeným průchodem vřetena Ø112 mm pro obrábění tyčí o průměru až 102 mm. Tato možnost zvětšeného otvoru vřetena, která je u společnosti Mazak jedinečná, usnadňuje obrábění prizmatických součástí z tyčového materiálu pouze pomocí soustružnického centra, což je práce, k jejíž dokončení by jinak bylo zapotřebí frézovacího obráběcího centra.

Mezi vylepšené automatizační funkce patří přepracovaná vykládací ruka, která přispívá ke zkrácení

doby vykládání o 20 % ve srovnání s předchozími modely, zatímco funkce plynulého oscilačního řezání automaticky odlamuje třísky, aby se zabránilo jejich nežádoucímu hromadění, a umožňuje tak bezproblémové obrábění.

Snadná integrace s automatizačními systémy je základem konstrukce řady HQR NEO. Nové modely jsou vybaveny volitelnou funkcí vyhazování zbytkového materiálu, která pomáhá s automatickým provozem strojů při použití podavače tyčí s krátkým zásobníkem. Důležité je, že všechny možnosti automatizace lze pro větší flexibilitu instalovat dodatečně.

Přestože přidání třetí revolverové hlavy vedlo k výraznému zvýšení produktivity, společnost Mazak vyvinula několik inovací, aby zajistila, že řada HQR NEO si také zachová vysokou úroveň přesnosti, kterou její zákazníci očekávají.

Přesnost kontinuálního obrábění je stabilizována funkcí Ai Thermal Shield, která využívá pokročilé algoritmy k automatickému stanovení kompenzace podle kolísajících teplot, čímž zlepšuje stabilitu procesu automatizované výroby.

HQR-200/3 NEO i HQR-250/3 NEO jsou řízeny prostřednictvím nového tříkanálového CNC MAZATROL SmoothG3, který využívá řadu inovativních funkcí pro zjednodušení programování, nastavení a odzkoušení stroje. Vícekanálové uspořádání intuitivně pomáhá operátorům optimalizovat dráhy nástrojů, omezit zbytečné výměny nástrojů, vyvážit dobu obrábění na každé revolverové hlavě a zabránit kolizím.

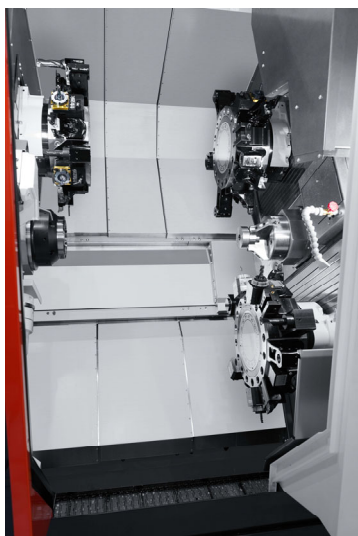
Nový režim Synchro Editor umožňuje snadnou vizualizaci, kdy jsou všechny tři programy revolverů zobrazovány vedle sebe, aby obsluha jasně viděla sled operací. Ruční kolečko na ovládacím panelu CNC lze také použít k ručnímu proběhnutí cyklu před plně automatickým provozem, čímž se identifikují případné potřeby ve fázi zkoušení.

V souladu se zavedenou filozofií řady NEO společnosti Mazak, mají nové stroje HQR znatelně lepší ekologické parametry. Spotřebu energie snižují invertorem poháněné hydraulické a chladicí jednotky, zatímco systém mazání kluzných drah byl optimalizován v souladu s dráhou, kterou stroj urazí. Po doplnění volitelné funkce Smooth Coolant System se dále optimalizuje celková spotřeba energie a údržba systému.

Další informace naleznete na adrese: www.mazak.cz



Popisek k fotografii 1: Nová řada velkokapacitních soustružnických center HQR NEO společnosti Yamazaki Mazak nabízí zákazníkům vyšší úroveň produktivity, vysokou přesnost a efektivitu.



Popisek k fotografii 2: Přidání třetí revolverové hlavy zkracuje dobu cyklu přibližně o 25 % na základě příkladu součásti vyrobené v konfiguraci se dvěma revolverovými hlavami.

Issued on behalf of:

Yamazaki Mazak U.K. Limited
Badgeworth Drive
Worcester
Worcestershire
WR4 9NF
Tel: 01905 755755
Fax: 01905 755001
e-mail: info@mazak.co.uk
Website: www.mazakeu.co.uk

Contact: Anita Kenny
Head of European Marketing and CRM

Media Contact:

Tom Leatherbarrow
WPR
39-40 Calthorpe Road
Edgbaston
Birmingham
Tel: 0121 456 3004
Fax: 0121 456 9300
e-mail: tom@wpragency.co.uk
Website: www.wpragency.co.uk
Mobile: 07739 403956

Mazak

GLOBAL HEADQUARTERS

1-131 Takeda, Oguchi-cho, Niwa-gun, Aichi-Pref.
T: +(81) 587-95-1131 F: +(81) 587-95-3611

EUROPEAN HEADQUARTERS

Yamazaki Mazak UK Ltd, Badgeworth Drive, Worcester WR4 9NF
T: +44 (0)1905 755755 F: +44 (0)1905 755542 E: sales@mazak.co.uk