

Aflofarm po stronie logistyki: zaawansowany magazyn farmaceutyczny w Pabianicach

- Pabianice umacniają swoją pozycję jako jeden z kluczowych w Polsce ośrodków zaawansowanej logistyki leków i produktów ochrony zdrowia.
- Aflofarm uruchamia tam kolejny Magazyn Wysokiego Składowania – w pełni zautomatyzowany obiekt o wysokości 38 metrów i pojemności ok 20 tys. miejsc paletowych.
- W magazynie wdrożono nie tylko rygorystyczne normy farmaceutyczne z kontrolowanymi warunkami środowiskowymi, ale również energooszczędne systemy oraz ochronę przeciwpożarową opartą na technologii inertyzacji.
- Łącznie z istniejącą już infrastrukturą spółka dysponuje obecnie jednym z największych, automatycznych magazynów farmaceutycznych w Europie.

Nowy magazyn powstał jako odpowiedź na rosnącą potrzebę budowania zapasów surowców i wyrobów gotowych w warunkach utrzymującej się niestabilności geopolitycznej. Kluczowym celem biznesowym projektu było zapewnienie ciągłości produkcji oraz bezpieczeństwa dostaw, zarówno na rynku krajowym, jak i zagranicznym.

– *Nie traktujemy tej inwestycji jako odpowiedzi na krótkoterminowe trendy rynkowe. To projekt wzmacniający odporność operacyjną firmy* – mówi Jacek Furman, prezes Aflofarmu. – *Naszym celem było stworzenie infrastruktury, która zapewnia stabilność procesów logistycznych niezależnie od zmienności otoczenia i pozwala utrzymać ciągłość dostaw w długim horyzoncie* – dodaje.

Automatyzacja to standard

Magazyn Wysokiego Składowania II (MWS II), o wysokości 38 metrów stanowi kontynuację strategii automatyzacji realizowanej przez Aflofarm od 2018 roku. Zastosowane rozwiązania są efektem wieloletnich analiz ekonomicznych oraz doświadczeń operacyjnych spółki.

W pełni automatyczny system obsługiwany przez sześć układnic zastępuje klasyczne wózki wysokiego składowania i eliminuje obecność ludzi w strefie magazynowej. Każda paleta przechodzi precyzyjną kontrolę jakościową i wagową, zanim trafi do przypisanego miejsca składowania.

Całość została zintegrowana z istniejącym już Magazynem Wysokiego Składowania I (MWS I), co pozwoliło stworzyć jeden, spójny system o łącznej pojemności blisko 40 tys. miejsc paletowych – to jeden z największych tego typu magazynów w sektorze farmaceutycznym w Europie.

Bezpieczeństwo i precyzja pod pełną kontrolą – logistyka w modelu Przemysłu 4.0

Realizacja projektu wymagała najwyższej precyzji wykonawczej – od przygotowania płyty fundamentowej, przez transport 30-metrowych elementów układnic z Niemiec, po wdrożenie zaawansowanych systemów technologicznych. W magazynie zastosowano rygorystyczne normy farmaceutyczne z kontrolowanymi warunkami środowiskowymi, a także nowoczesne, energooszczędne rozwiązania, które zwiększają bezpieczeństwo operacyjne i stabilność procesów.

Kluczowym elementem infrastruktury jest **system ochrony przeciwpożarowej oparty na technologii inertyzacji**, zapobiegającej powstawaniu pożaru poprzez precyzyjną kontrolę poziomu tlenu w magazynie.

Zastosowana automatyzacja pozwoliła jednocześnie na **istotne ograniczenie zużycia energii** – obiekt funkcjonuje bez konieczności stałej wymiany powietrza i ciągłego oświetlenia, a dodatkowo wykorzystuje **odzysk energii z pracy układnic**, wspierając efektywność operacyjną i energetyczną całego systemu.

– Automatyzacja pozwala nam skalować operacje magazynowe bez zwiększania obciążenia zespołów. Inwestujemy w jakość procesów i bezpieczeństwo pracy, nie w redukcję zatrudnienia – podkreśla prezes Aflofarmu. – Nowy magazyn to dla nas impuls do rozwoju kompetencji: chcemy, by nasi specjaliści zdobywali umiejętności obsługi nowoczesnych procesów logistycznych i technologii, które już za chwilę będą standardem rynku – dodaje.

Z perspektywy rynku kluczowe znaczenie ma jeszcze jedna zmiana, jaką wprowadza nowy magazyn: **wyraźnie zwiększona dostępność produktów Aflofarmu**. Centralizacja procesów oraz rezygnacja z magazynów zewnętrznych **skracają czas operacji logistycznych, poprawiają przewidywalność dostaw i – co najważniejsze – umożliwiają szybszą reakcję na realne potrzeby pacjentów**.

Aflofarm po stronie logistyki

Automatyzacja staje się dziś istotnym elementem rozwoju logistyki w sektorze farmaceutycznym. W przypadku Aflofarmu jest ona jednak efektem konsekwentnie realizowanej strategii, rozwijanej i doskonalonej na przestrzeni ostatnich lat. Nowy magazyn w Pabianicach nie stanowi wdrożenia pilotażowego, lecz rozszerzenie sprawdzonego modelu logistycznego, precyzyjnie dopasowanego do specyfiki produktów farmaceutycznych oraz rygorystycznych wymogów jakościowych.

– Ten magazyn nie powstał po to, by obsłużyć jeden konkretny scenariusz rozwoju rynku. Powstał po to, by rynek farmaceutyczny mógł funkcjonować stabilnie w wielu możliwych scenariuszach. Odporność operacyjna jest dziś równie istotna jak efektywność kosztowa. To właśnie ta konsekwencja w działaniu najlepiej pokazuje dojrzałość logistyczną – komentuje Jacek Furman.

Aflofarm jest jedną z największych i najbardziej rozpoznawalnych firm farmaceutycznych w Polsce. Od 35 lat działa w sektorze ochrony zdrowia, rozwijając portfolio obejmujące ponad 180 marek produktowych i konsekwentnie budując własne kompetencje w obszarze badań, produkcji i logistyki. Spółka jest liderem rynku OTC w Polsce, odpowiadając za takie marki jak Desmoxan, Neosine czy Herbapect. Równolegle Aflofarm realizuje długofalową strategię dywersyfikacji, w której istotną rolę odgrywa rozwój segmentu dermokosmetyków i produktów pielęgnacyjnych.

Aflofarm rozwija się w oparciu o **systemowe myślenie o całym łańcuchu wartości** – od badań i produkcji, przez logistykę, po dostępność produktów. Inwestycje w automatyzację i infrastrukturę logistyczną są integralnym elementem tej strategii, której celem jest długoterminowa stabilność, odporność operacyjna i bezpieczeństwo dostaw.